



- **Serie N** • cierre automático
- **Serie N** • cierre amortiguado

SALICE

Para puertas con molduras y de gran espesor

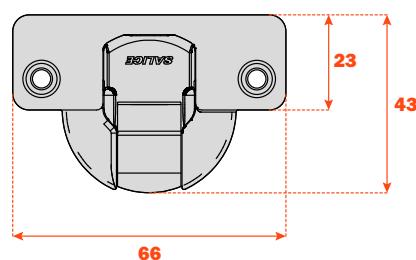
Serie N • Características técnicas

Para puertas con molduras y de gran espesor.

Dimensiones cazoleta ø 40 mm.

Todas las bisagras están disponibles en acabado titanio; para pedirlas, sustituya los números finales 99 del código por los números 66.

Ejemplo: CNA7G99 = níquel
CNA7G66 = titanio



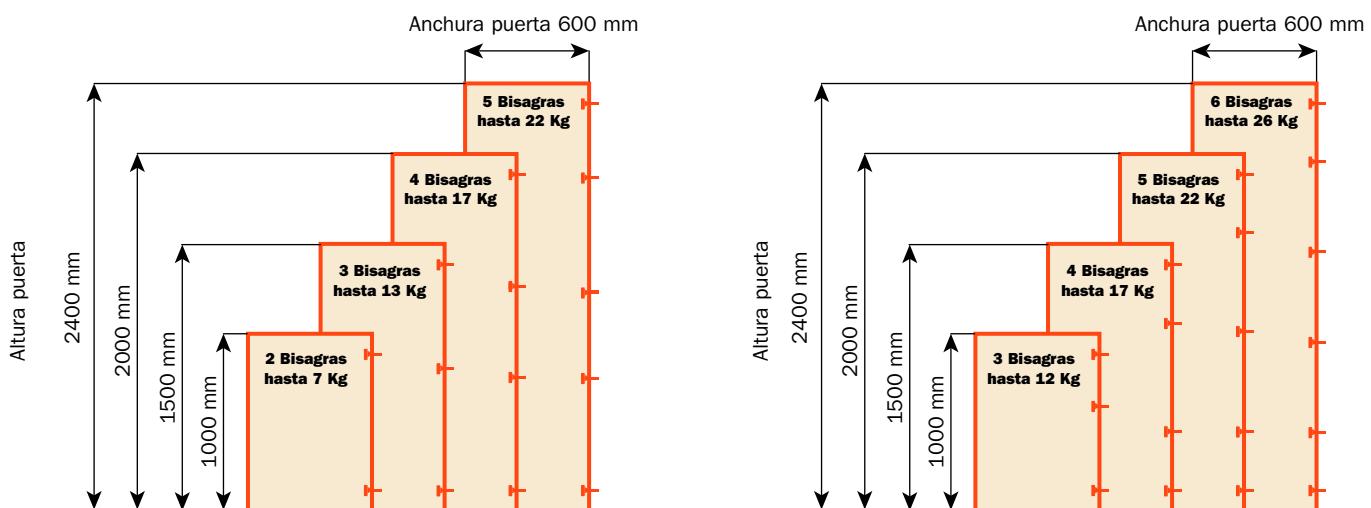
Acabado níquel



Acabado titanio



Número indicativo de las bisagras necesarias en función de las dimensiones y del peso de la puerta.



Regulaciones

Regulación lateral compensada desde -1.5 hasta +4.5 mm, valor constante "L" 1 mm; no cambia regulando lateralmente la bisagra.
Regulación vertical ±2 mm.

Regulación frontal con bases Serie 200 +2.8 mm.

Regulación frontal con bases Domi desde -0.5 hasta +2.8 mm.

Bases

Bases simétricas y asimétricas de acero o de zamak niquelado opaco de la Serie 200.
Enganche rápido con bases Domi.
Posicionamiento con fin de carrera preestablecido con bases tradicionales Serie 200.

N.B. Utilizar un destornillador POZIDRIVE n.2 para todos los tornillos.

Serie N - Abertura 94°**Informaciones técnicas**

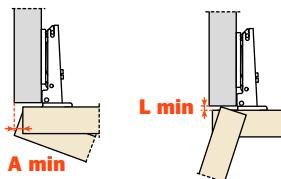
Para puertas con molduras y de gran espesor, hasta 40 mm.
Profundidad de la cazoleta 12 mm.

Abertura 94°.

Posibilidad de taladro de la puerta "K" desde 3 hasta 14 mm.
 Adaptables a todas las bases tradicionales Serie 200 y a todas las bases Domi de enganche rápido.

Espacio necesario para la apertura de la puerta

	T=	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	L=
K=3	A=	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.7	1.9	2.2	2.4	2.9	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6	9.5	10.5	0.0
K=4	A=	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.4	2.7	3.2	4.1	5.0	6.0	6.9	7.9	8.8	9.8	0.0
K=5	A=	0.3	0.4	0.6	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.4	2.7	3.0	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2	8.1	9.1	0.0
K=6	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.2	3.9	4.7	5.6	6.6	7.5	8.4	0.0
K=7	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	4.2	5.1	6.0	6.9	7.8	0.0
K=8	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.0	2.3	2.5	2.8	3.1	3.5	3.8	4.6	5.4	6.3	7.2	0.0
K=9	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	2.5	2.8	3.1	3.4	3.8	4.2	5.0	5.8	6.7	0.0
K=10	A=	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.4	2.7	3.0	3.3	3.7	4.1	4.6	5.4	6.2	0.8
K=11	A=	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.4	2.7	3.0	3.3	3.6	4.0	4.4	5.0	5.8	1.8
K=12	A=	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.1	2.4	2.6	2.9	3.2	3.6	3.9	4.3	4.7	5.4	2.8
K=13	A=	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	3.9	4.2	4.6	5.1	3.8
K=14	A=	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.8	3.1	3.5	3.8	4.1	4.5	5.0	4.8



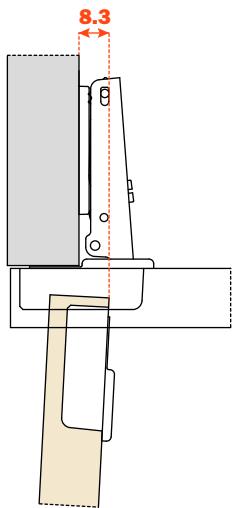
Una moldura de la puerta disminuye los valores de "A" y de "L"

Retroceso de la puerta

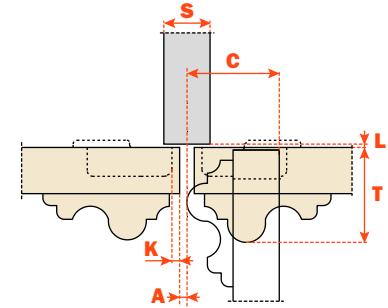
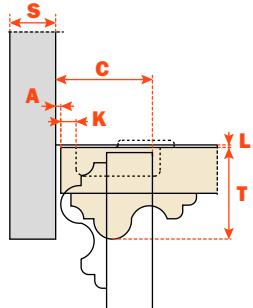
Retroceso de la puerta respecto al lateral en posición de máxima apertura. El valor indicado es resaltado con bisagra codo 0, altura base H=0 y valor K=3.

El contenido

Con esta fórmula podeis obtener el espesor máximo de la puerta con moldura abrible sin interferir con los laterales, puertas o paredes adyacentes. También hay que tener presente la tabla de los valores L - K - T.



$$C = 27.3 + K + A$$



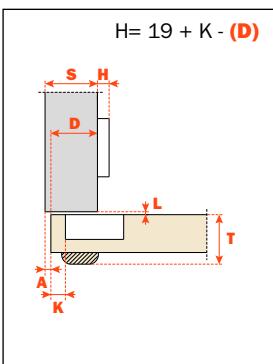
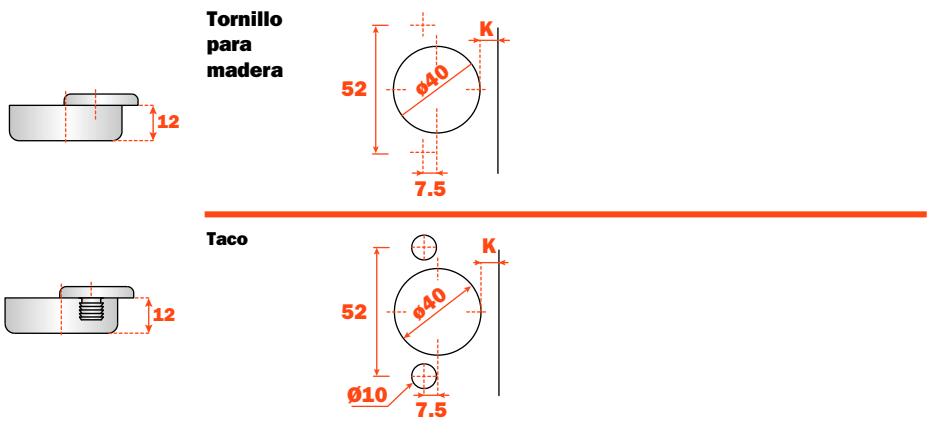
Embalajes
Codo 0 y codo 9 • Cajas 300 piezas
 Palets 7.200 piezas

Codo 22 • Cajas 150 piezas
 Palets 3.600 piezas

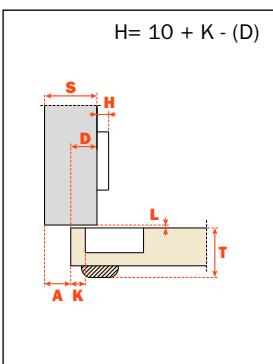
Utilizar estas fórmulas para establecer el tipo de codo de la bisagra, el taladro de la puerta "K" y la altura de la base "H" necesarias para resolver cada problema de aplicación.

Todas las bisagras están disponibles en acabado titanio; para pedirlas, sustituya los números finales 99 del código por los números 66.

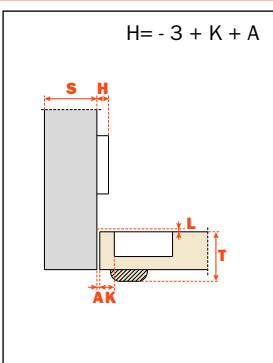
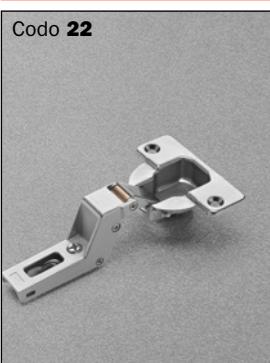
Ejemplo: CNA7G99 = níquel
 CNA7G66 = titanio



	Cierre automático Acabado níquel		Cierre libre Acabado níquel	
Fijación				
Tornillo para madera			CNA7A99	CNA5A99
Taco			CNB7A99	CNB5A99



	Cierre automático Acabado níquel		Cierre libre Acabado níquel	
Fijación				
Tornillo para madera			CNA7G99	CNA5G99
Taco			CNB7G99	CNB5G99



	Cierre automático Acabado níquel		Cierre libre Acabado níquel	
Fijación				
Tornillo para madera			CNA7P99	CNA5P99
Taco			CNB7P99	CNB5P99

Silentia+ Serie N • características técnicas

Para puertas con molduras y de gran espesor.

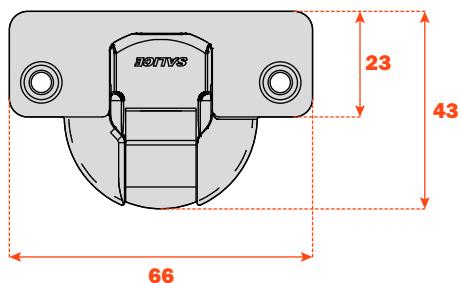
Bisagras con sistema de amortiguación de dos pistones con aceite de silicona, regulable e integrado en la cazoleta.

Su vanguardista selector permite regular la fuerza amortiguadora.

Dimensiones cazoleta ø 40 mm.

Todas las bisagras están disponibles en acabado titanio; para pedirlas, sustituya el número 9 final del código por el número 6.

Ejemplo: CNA7GE9 = níquel
CNA7GE6 = titanio



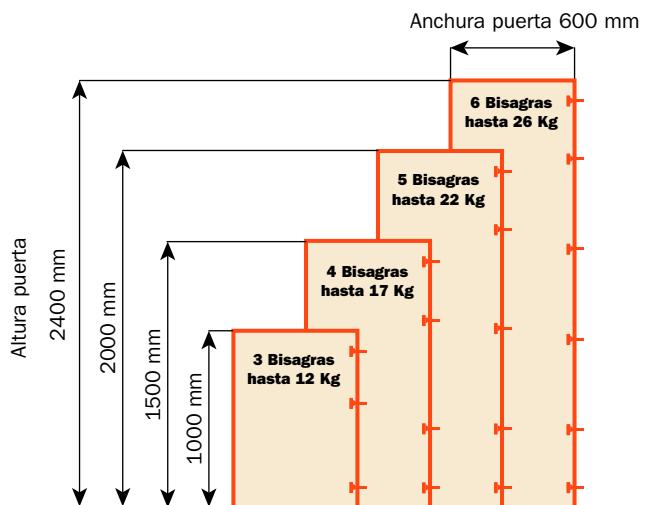
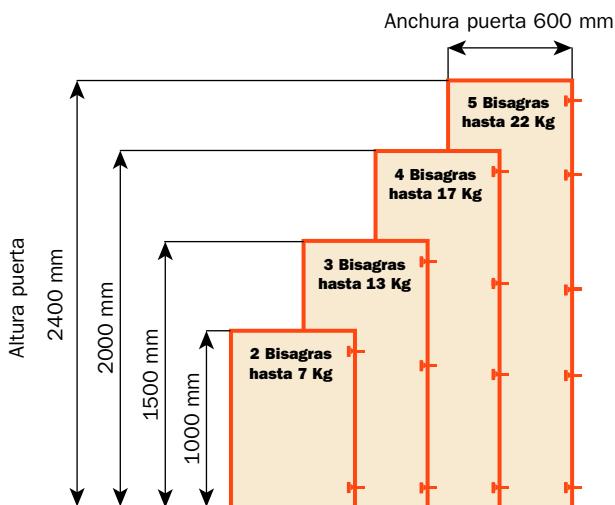
Acabado níquel



Acabado titanio



Número indicativo de las bisagras necesarias en función de las dimensiones y del peso de la puerta.



Regulaciones

Regulación lateral compensada desde -1.5 hasta +4.5 mm, valor constante "L" 1.5 mm; no cambia regulando lateralmente la bisagra. Regulación vertical ±2 mm.

Regulación frontal con bases Serie 200 +2.8 mm.

Regulación frontal con bases Domi desde -0.5 hasta +2.8 mm.

Bases

Bases simétricas y asimétricas de acero o de zamak niquelado opaco de la Serie 200.

Enganche rápido con bases Domi.

Posicionamiento con fin de carrera preestablecido con bases tradicionales Serie 200.

N.B. Utilizar un destornillador POZIDRIVE n.2 para todos los tornillos.

Silentia+

Serie N • Abertura 94°



Informaciones técnicas

Bisagras con sistema de amortiguación de dos pistones con aceite de silicona, regulable e integrado en la cazoleta. Su vanguardista selector permite regular la fuerza amortiguadora.

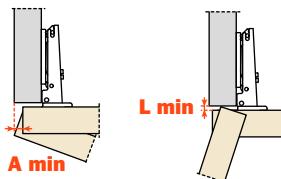
**Para puertas con molduras y de gran espesor, hasta 40 mm.
Profundidad de la cazoleta 15.5 mm.**

Abertura 94°.

Posibilidad de taladro de la puerta "K" desde 3 hasta 14 mm. Adaptables a todas las bases tradicionales Serie 200 y a todas las bases Domi de enganche rápido.

Espacio necesario para la apertura de la puerta

	T=	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	L=
K=3	A=	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.7	1.9	2.2	2.4	2.9	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6	9.5	10.5	0.0
K=4	A=	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.4	2.7	3.2	4.1	5.0	6.0	6.9	7.9	8.8	9.8	0.0
K=5	A=	0.3	0.4	0.6	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.4	2.7	3.0	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2	8.1	9.1	0.0
K=6	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.2	3.9	4.7	5.6	6.6	7.5	8.4	0.0
K=7	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	4.2	5.1	6.0	6.9	7.8	0.0
K=8	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.0	2.3	2.5	2.8	3.1	3.5	3.8	4.6	5.4	6.3	7.2	0.0
K=9	A=	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	2.5	2.8	3.1	3.4	3.8	4.2	5.0	5.8	6.7	0.0
K=10	A=	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.4	2.7	3.0	3.3	3.7	4.1	4.6	5.4	6.2	0.8
K=11	A=	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.4	2.7	3.0	3.3	3.6	4.0	4.4	5.0	5.8	1.8
K=12	A=	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.1	2.4	2.6	2.9	3.2	3.6	3.9	4.3	4.7	5.4	2.8
K=13	A=	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	3.9	4.2	4.6	5.1	3.8
K=14	A=	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.8	3.1	3.5	3.8	4.1	4.5	5.0	4.8



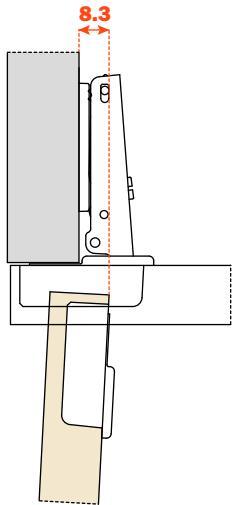
Una moldura de la puerta disminuye los valores de "A" y de "L"

Retroceso de la puerta

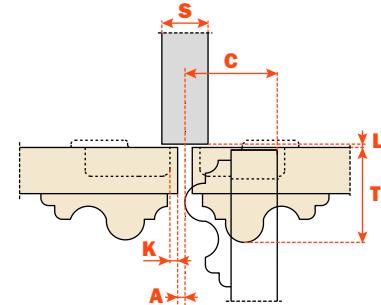
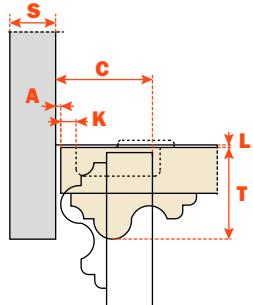
Retroceso de la puerta respecto al lateral en posición de máxima apertura. El valor indicado es resaltado con bisagra codo 0, altura base H=0 y valor K=3.

El contenido

Con esta fórmula podeis obtener el espesor máximo de la puerta con moldura abrible sin interferir con los laterales, puertas o paredes adyacentes. También hay que tener presente la tabla de los valores L - K - T.



$$C = 27.3 + K + A$$



Embalajes

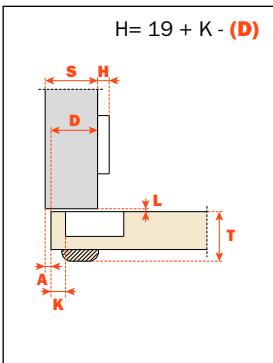
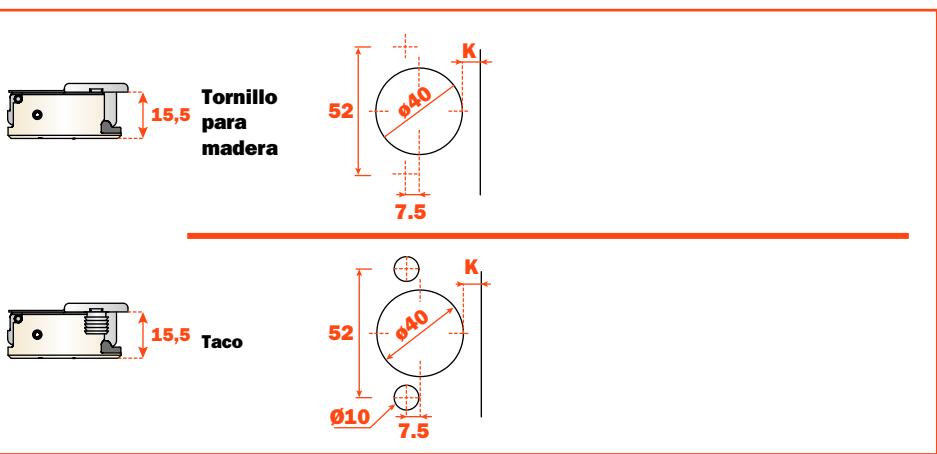
Codo 0 y codo 9 • Cajas 300 piezas
Palets 7.200 piezas

Codo 22 • Cajas 150 piezas
Palets 3.600 piezas

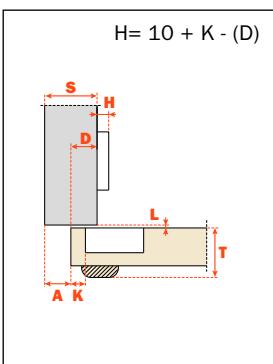
Utilizar estas fórmulas para establecer el tipo de codo de la bisagra, el taladro de la puerta "K" y la altura de la base "H" necesarias para resolver cada problema de aplicación.

Todas las bisagras están disponibles en acabado titanio; para pedirlas, sustituya el número 9 final del código por el número 6.

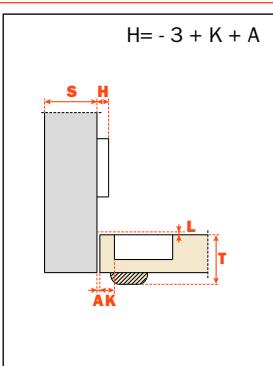
Ejemplo: CNA7GE9 = níquel
CNA7GE6 = titanio



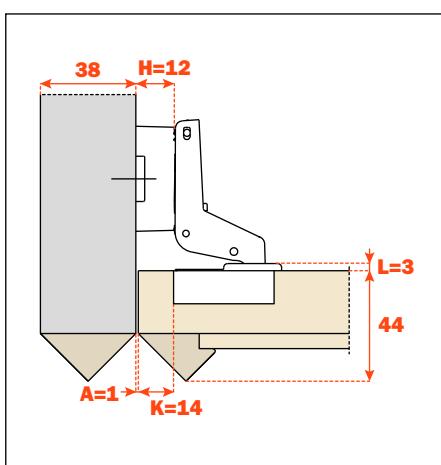
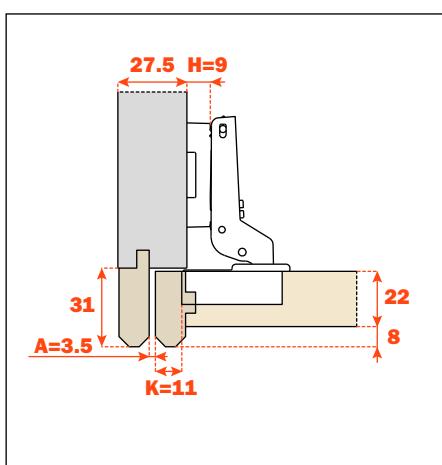
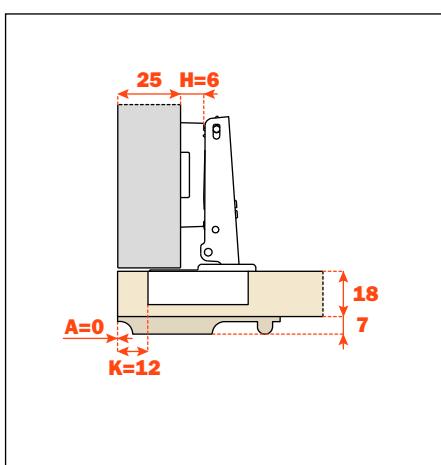
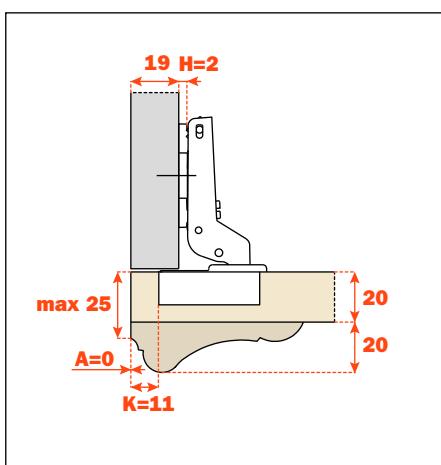
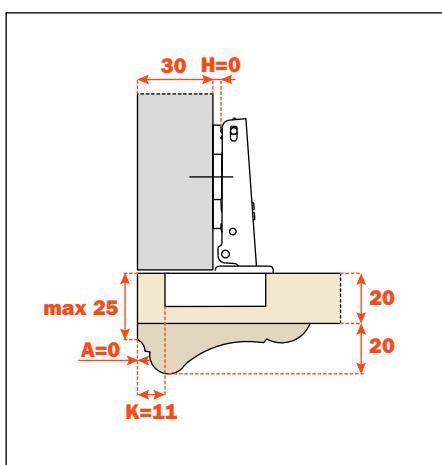
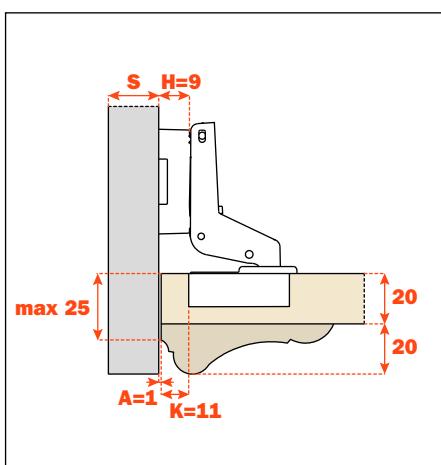
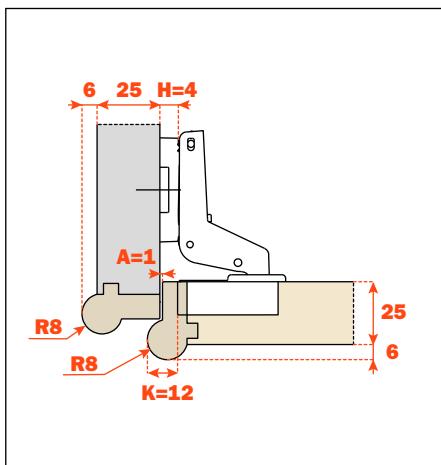
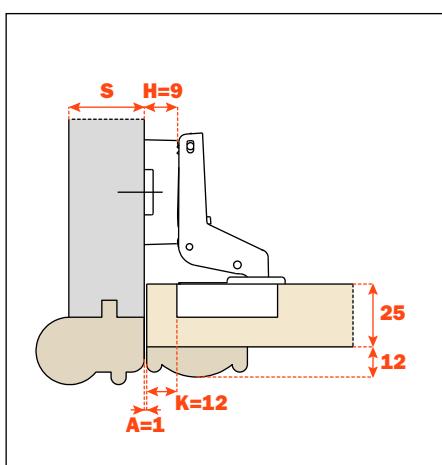
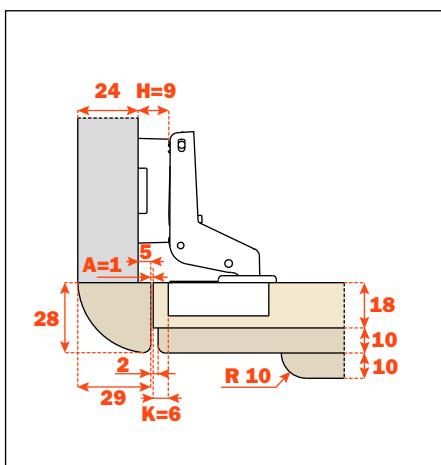
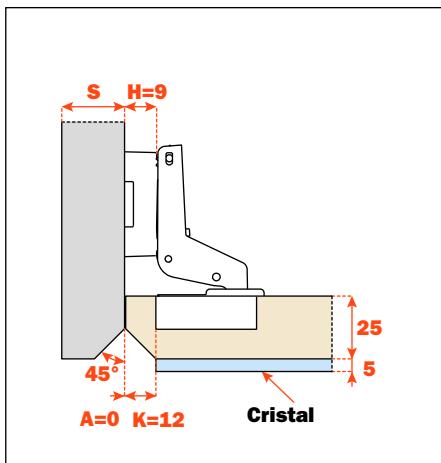
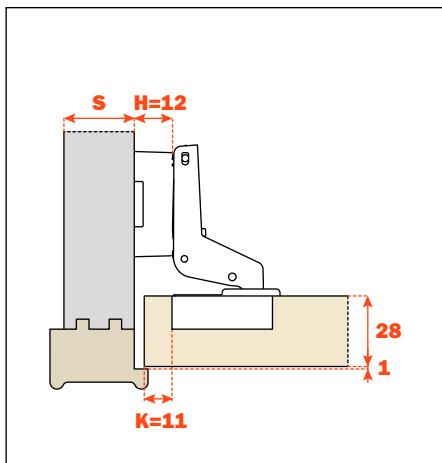
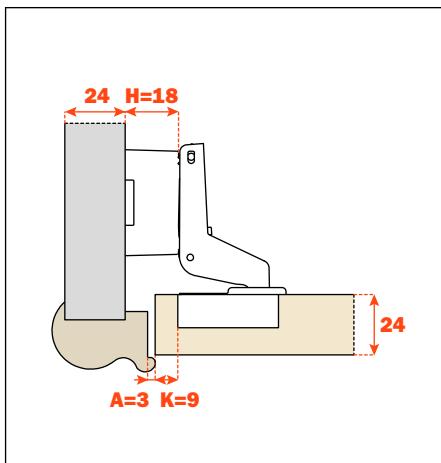
Cierre amortiguado Acabado níquel		
Fijación		
Tornillo para madera		CNA7AE9
Taco		CNB7AE9



Cierre amortiguado Acabado níquel		
Fijación		
Tornillo para madera		CNA7GE9
Taco		CNB7GE9



Cierre amortiguado Acabado níquel		
Fijación		
Tornillo para madera		CNA7PE9
Taco		CNB7PE9

Serie N**Ejemplos de aplicación**



Accesorios

Accesorios**Cubretornillos****S2BX83H9SN**

Cubretornillo simétrico de acero.



S2BX83H9_ _ = Niquelado
Personalizable
bajo pedido

S2BX83H6 = Titanio
SÓLO neutro

S2MX83H9SN

Cubretornillo simétrico de acero.
Con logo acuñado personalizable
bajo pedido.



S2MX83H9_ _ = Niquelado

S2MX83H6_ _ = Titanio

Cubrecazoleta**SNXX85A6**

Cubrecazoleta de nylon.
NO personalizable.



SNXX85A9 = Niquelado

SNXX85A6 = Titanio

Notas

Notas

Notas

ARTURO SALICE S.p.A.

VIA PROVINCIALE NOVEDRATESE, 10
22060 NOVEDRATE (COMO) ITALIA
TEL. 031 790424 - FAX 031 791508
info.salice@salice.com - www.salice.com

DEUTSCHE SALICE GMBH

RUDOLF DIESEL STR. 10
74382 NECKARWESTHEIM
TEL. 07133 9807-0
FAX. 07133 9807-16
info.salice@deutschesalice.de
www.salice.com

DEUTSCHE SALICE GMBH

VERKAUFSBÜRO NORD
RINGSTRASSE 36/A30 CENTER
32584 LÖHNE
TEL. 05731 15608-0
FAX. 05731 15608-10
vknord@deutschesalice.de
www.salice.com

SALICE UK LTD.

KINGFISHER WAY
HINCHINGBROOK BUSINESS PARK
HUNTINGDON CAMBS PE 29 6FN
TEL. 01480 413831
FAX. 01480 451489
info.salice@saliceuk.co.uk
www.salice.com

SALICE FRANCE S.A.R.L.

285 RUE DE GOA ZAC LES 3 MOULINS
06600 ANTIBES
TEL. 0493 330069
FAX. 0493 330141
info.salice@salicefrance.com
www.salice.com

SALICE ESPAÑA, S.L.U.

C/ AIGUAFFREDA 4, P.I. AMETLLA PARK
08480 L'AMETLLA DEL VALLÈS (BARCELONA)
TEL. 0034 938 46 88 61
info.salice@saliceespana.es
www.salice.com

SALICE PORTUGAL UNIP. LDA

SHOWROOM:
TV SÁ E MELO 161 FA
4470-116 MAIA – PORTO
TEL: 00351 224 154 221
Info@saliceportugal.pt
www.salice.com
ARMAZÉM:
VIA ROTA DOS MÓVEIS I 399
4585-325 GANDRA

SALICE CHINA (SHANGHAI) CO. LTD.

1st FLOOR, B1 BLDG 928 MINGZHU ROAD
XUJING, QINGPU DISTRICT
SHANGHAI 201702 - CHINA
TEL. 021 3988 9880
FAX. 021 3988 9882
info.salice@salicechina.com
www.salicechina.com

SALICE INDIA PVT. LTD.

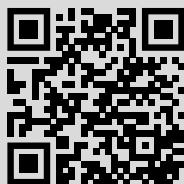
1001 & 1002, 10TH FLOOR,
CENTRUM, PLOT NO. C-3,
OPP. WAGLE PRABHAG SAMITI OFFICE,
MIDC AREA, WAGLE INDUSTRIAL ESTATE,
THANE - 400604, MAHARASHTRA
TEL. 022 20812050
info@saliceindia.com
www.salice.com

SALICE CANADA INC.

3500 RIDGEWAY DRIVE,
UNIT#1
MISSISSAUGA, ONTARIO, L5L 0B4
TEL. 905 820 8787
FAX. 905 820 7226
info.salice@salicecanada.com
www.salicecanada.com

SALICE AMERICA INC.

2123 CROWN CENTRE DRIVE
CHARLOTTE NC. 28227
TEL. 704 841 7810
FAX. 704 841 7808
info.salice@saliceamerica.com
www.saliceamerica.com



Contenidos digitales